

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
UNA (1) EXCAVADORA HIDRAULICA	
Transporte incluido	
Garantía de consumo de combustible de 12L/H hasta cumplir 4,000 horas o 2 años	
GPS de fábrica	
Sistema de monitoreo del equipo 24 horas	
Año mínimo	2024
0 KM	
Motor	
Potencia Efectiva Mínima	143 Hp
Cantidad de Cilindros Mínimo	6
Combustible	Diésel
Cilindraje Mínimo	7 litros
Sistema de Enfriamiento	Radiador
Pluma	
Altura para Transporte Mínima	5.7 metros
Longitud para Transporte mínimo	9.5 metros
Profundidad mínima de Excavación	5.6 metros
Alcance máximo largo nivel suelo	9.8 metros
Profundidad de Excavación Vertical	5.6 metros
Brazo	
Altura para Transporte Mínima	5.7 metros
Longitud para Transporte mínimo	9.5 metros
Profundidad mínima de Excavación	5.6 metros
Alcance máximo largo nivel suelo	9.8 metros
Profundidad de Excavación Vertical	5.6 metros
Cuchara	
Cubo clase H con capacidad mínima	1.0 metro
ORUGA	
Oruga Heavy duty con ancho de 600 mm	
Otras Especificaciones	
Bomba hidráulica doble	
Volumen combustible	
Mantenimiento incluido (en campo) mínimo	2,000 horas
Entrenamiento y capacitación a nuestros técnicos para el buen uso del equipo	
Caja de Herramientas	
Garantía	
Garantía mínima de dos años o 5,000 horas en piezas y servicios, lo que ocurra primero.	
NOTA: La Garantía NO debe estar condicionada a la capacitación del operador por parte del proveedor	